

天津静达合成材料有限公司 温室气体排放报告

报告主体 (盖章):  天津静达合成材料有限公司

报告年度: 2018年

编制日期: 2019年9月6日

目 录

- 一、企业基本情况
- 二、化石燃料燃烧的排放量及数据来源说明
- 三、工业生产过程直接排放的排放量及数据来源说明
- 四、净购入电力和热力产生的排放量及数据来源说明
- 五、温室气体排放情况
- 六、其它希望说明的情况

根据国家发展和改革委员会发布的《中国化工企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》，本企业核算了 2018 年度温室气体排放量，并填写了相关数据表格。现将有关情况报告如下：

一、企业基本情况

1.1 基本情况						
企业名称	天津静达合成材料有限公司		成立时间	2004-11-26		
法人性质	☐独立法人 ●视同法人		企业性质	●国有 ●合 资☐私营☐ 其他		
所属行业	汽车零部件行业 C3670		法人代表	夏海春		
统一社会信用代码	911202227676307377		组织机构代码	76763073-7		
厂址	天津市武清区京滨工业园古兴路2号		注册地	武清区		
碳排放信息责任人及联系方式	负责人	夏海春	职务	总经理	电话	022-22194655-819
	联系人	荣学伟	职务	总经办经理	电话	13820073925
	传真	/	邮箱	119048896@qq.com		
组织机构设置(框图)	<pre> graph TD GM[总经理] --> PM[生产副总] GM --> LM[运营副总] GM --> FM[财务副总] PM --> P1[生产部] PM --> P2[设备部] PM --> P3[质检部] LM --> L1[技术部] LM --> L2[市场部] LM --> L3[物流部] LM --> L4[采购部] LM --> L5[销售部] FM --> F1[财务部] FM --> F2[总经办] P1 --> P1_1[天津静达合成材料有限公司] P1 --> P1_2[天津静达合成材料有限公司] L3 --> L3_1[计划科] L3 --> L3_2[仓储科] L3 --> L3_3[文控科] F2 --> F2_1[行政科] F2 --> F2_2[人力资源部] </pre>					
分公司	公司名称	地址				

情况 数量*个	无	
经营范围	阻尼板、粘性擦布制造、销售。	

主营产品	产品名称	统计用产品分类代码	单位	2018 年 产量	设计产能
	阻尼板产品	/	t	12821.235	42000
工业 总产值	2018 年		工业 增加值	2018 年	
	8616.0 万元			/ 万元	

1.2 生产工艺（主要生产工艺介绍及工艺流程图）

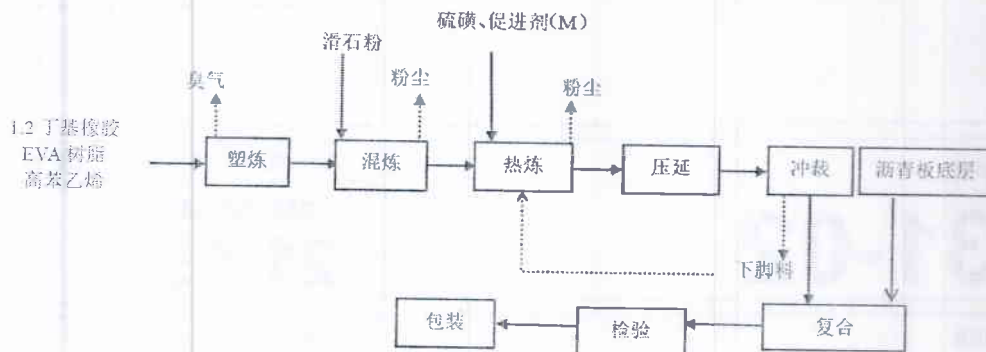
(1) 主要生产工艺:

1) 沥青阻尼板生产工艺

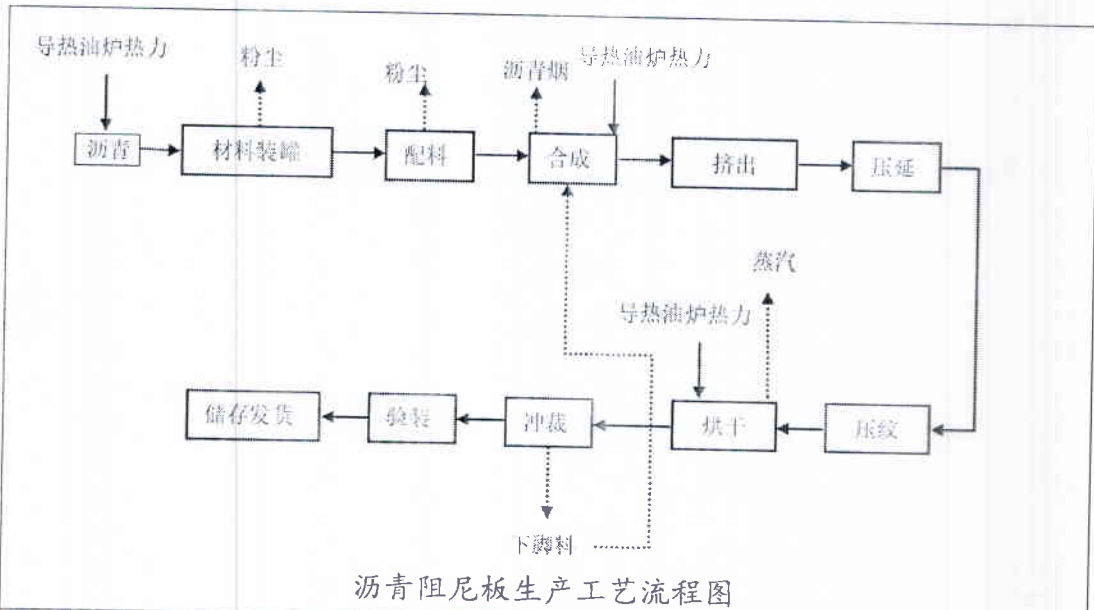
将主要原料沥青加入沥青加热釜加热至约 170℃，使沥青变稠，熔化的沥青与填充料在捏和机里混合搅拌，搅拌过程中产生沥青烟，混合好的物料通过放料口进入料槽之中。通过压延机进行轧花，并压到产品规定的厚度，同时通过冷冻机冷却输送带降温，之后通过自动切片机切成 1 m²大片后，送至冲裁机按模具形状冲成相应的形状。剩余的边角通过碎片机切成小条块，通过输送带送回捏合机重新进行升温、搅拌。

2) 高刚复合阻尼板生产工艺

将 1.2 丁基橡胶、高苯乙烯和 EVA 树脂进行塑炼塑炼后与其它填料通过炼胶机进行混揉，再通过热炼工序并加入硫化剂进行交联反应，经过打三角包进行薄通后打卷下片，经过三辊压延机压成符合规定厚度的胶片，再经冲裁机冲压成具有模具形状的产品，复合后装箱即成高刚性阻尼板产品。冲裁过程产生的下角料输送至热炼工序重复利用。下脚料通过开炼机使其升温、柔软，继续压延，经过三辊压延机压成符合规定厚度的胶片，再经冲裁机冲压成具有模具形状的产品，复合后装箱即成高刚性阻尼板产品。



高刚复合生产工艺流程图



1.3 核算和报告边界

报告年度	2018 年	
核算和报告范围	<p>本公司企业法人边界范围内所有生产设施产生的温室气体排放量。</p> <p>(1) 地理边界</p> <p>天津静达合成材料有限公司位于天津市武清区京滨工业园古兴路 2 号。本公司具有独立法人资格。</p> <p>(2) 运营边界</p> <p>天津静达合成材料有限公司能源消耗品种包括：电力、天然气、柴油和汽油。</p> <p>主要固定排放源包括：导热油炉和食堂消耗天然气产生的直接排放和捏合机、挤出机、自动投料系统、炼胶机等耗电产生等间接排放，主要移动排放源包括：厂内叉车消耗柴油产生的排放。本公司没有外购热力，也不对外供热。</p>	
主要生产设施	直接生产设施	捏合机 6 台、挤出机 9 台 1、自动投料系统 1 台、炼胶机 2 台
	辅助生产设施	空压机
	附属生产设施	职工食堂

二、燃料燃烧直接排放的排放量及数据来源说明

燃料燃烧排放的活动水平数据为天然气、汽油和柴油的净消耗量和相应的低位发热量，燃料燃烧排放因子数据为天然气和柴油的单位热值含碳量和碳氧化率，数据和来源见表2-1。

表2-1 2018年度燃料燃烧排放活动水平数据和排放因子数据及来源

燃料品种	净消耗量 (t, 万Nm ³)		低位发热值 (GJ/t, GJ/万Nm ³)		单位热值含碳量 (tC/GJ)		碳氧化率 (%)		CO ₂ 排放量 (t)
	数据来源	数值	数据来源	数值	数据来源	数值	数据来源	数值	
天然气	生产记录	52.37	指南缺省值	389.31	指南缺省值	0.0153	指南缺省值	99	1132.34
柴油	生产记录	4.13	指南缺省值	43.33	指南缺省值	0.0202	指南缺省值	98	12.99
汽油	生产记录	4.93	指南缺省值	44.8	指南缺省值	0.0189	指南缺省值	98	14.99
				合计					1160.32

三、工业生产过程直接排放的排放量及数据来源说明

工业生产过程中，只是对沥青进行加热、搅拌、合成、挤出、压延、烘干、冲裁等，因此在此过程中未产生温室气体会排放，不涉及工业生产过程中的排放。

四、净购入电力和热力产生的排放量及数据来源说明

净购入电力产生的排放的活动水平数据为购入电量，电力排放因子来自国家发展改革委发布的《2011年和2012年中国区域电网平均二氧化碳排放因子》中2012年华北区域电网平均CO₂排放因子数据，数值为0.8843 kgCO₂/kWh，数据和来源见表2。

表2 2018年度净购入电力、热力产生的排放活动水平数据和排放因子数据及来源

项目	净购入电量、热力		排放因子		CO ₂ 排放量 (t)	
	数据来源	数值	单位	数据来源		数值
电力	结算凭证	2420	MWh	采用国家最新发布值，目前采用2012年华北区域电网平均CO ₂ 排放因子数据	0.8843	tCO ₂ /MWh
合计					2140.01	2140.01

五、温室气体排放情况

2018年度本公司二氧化碳排放量为3300.33吨。具体排放量详见表3。

表3 报告主体2018年二氧化碳排放量报告

企业二氧化碳排放总量 (tCO ₂)	3300.33
燃料燃烧排放量 (tCO ₂)	1160.32
工业生产过程排放量 (tCO ₂)	0
净购入使用的电力、热力产生的排放量 (tCO ₂)	2140.01

六、其它希望说明的情况

天津静达合成材料有限公司2018年未开发CDM项目等情况。

本报告真实、可靠，如报告中的信息与实际情况不符，本企业将承担相应的法律责任。

天津静达合成材料有限公司（盖章）

法定代表人/委托代理人：

2019年9月5日